附件1-24

数控车床产品质量国家监督抽查结果

2016年第1批，共抽查了辽宁、上海、江苏、浙江、山东、广东、重庆等7个省、直辖市29家企业生产的29批次数控车床产品。

本次抽查依据GB 15760-2004《金属切削机床 安全防护通用技术条件》、GB 5226.1-2008《机械电气安全 机械电气设备 第1部分：通用技术条件》等标准的要求，对数控车床产品的缠绕与卷入危险、限位装置、防松装置、非正常停止、联锁保护、夹持装置、安全防护装置、起动、停止、紧急停止、模式选择、飞溅、控制系统安全及可靠、电源开关、保护联结电路、绝缘试验、耐压试验、过电流保护、电动机过热保护、电击防护、噪声、几何精度、渗漏、温度及温升等24个项目进行了检验。

抽查发现有1批次产品电源开关项目不符合标准的规定。具体抽查结果见附表1-24。